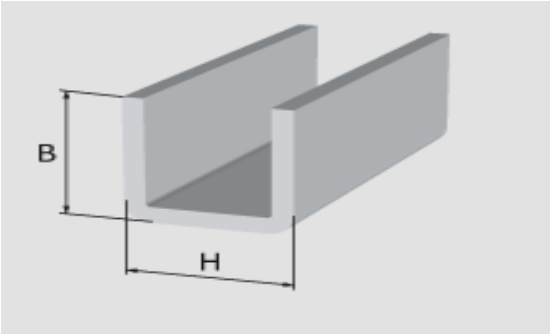
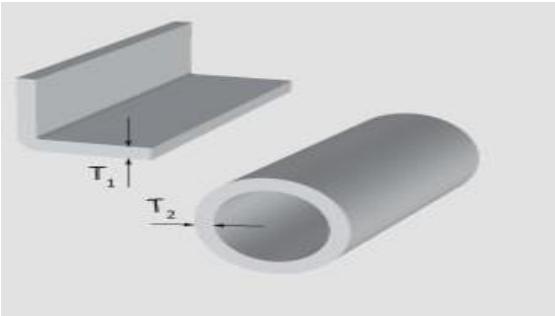
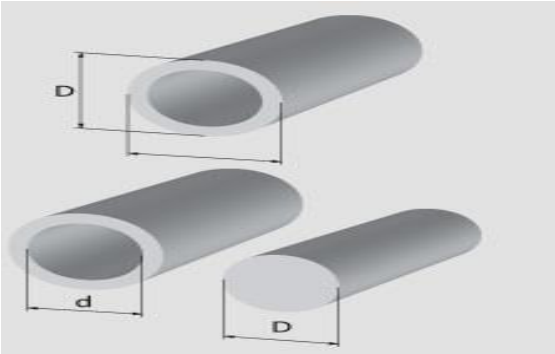
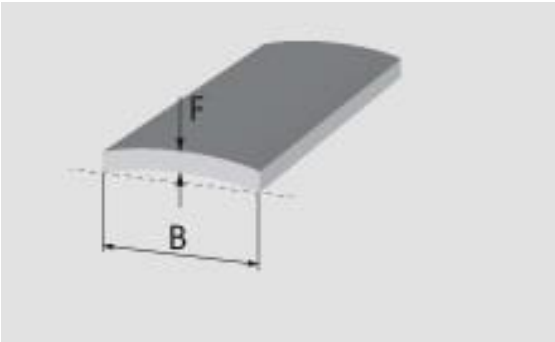
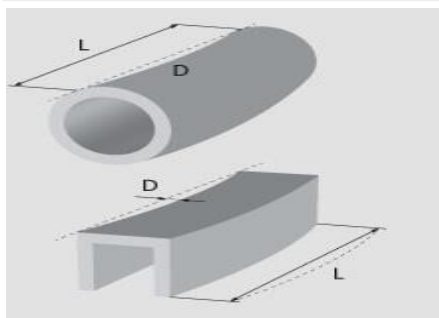


TOLERANCIAS / TOLERANCES

Propiedad	Tolerancia		
Altura y anchura del perfil	Dimensiones nominales (mm)		
	· B y H: +/- 0'5%		
	como mínimo +/- 0'20mm		
	· B y H: +/- 0'5%		
	como mínimo +/- 0'75mm		
Espesor de pared	Dimensiones nominales (mm)		
	Espesor	T1	T2
	0 -2	± 0,15	± 0,30
	2 - 5	± 0,20	± 0,35
	5 -10	± 0,35	± 0,45
	10	± 0,45	± 0,50
Diámetro de tubos y varillas			
	D, d (mm)	D	d
	0 -10	± 0,20	± 0,20
	10 - 20	± 0,30	± 0,30
	20 -50	± 0,35	± 0,35
	50 -100	± 0,40	± 0,40
	100 -	± 0,45	± 0,45
Planeidad en dirección transversal			
	F < 0,008 X B mm		

TOLERANCIAS / TOLERANCES

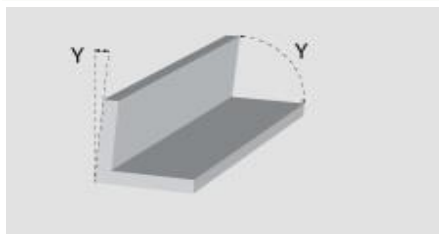
Rectitud



(B y H son dimensiones de anchura y altura)

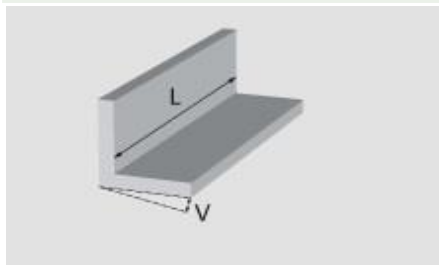
- $D < 0,002 \times L^2$ para las secciones con B o H < 50 mm
- $D < 0,001 \times L^2$ para las secciones con B o H $\geq$ 50 mm y $L < 100$ mm
- $D < 0,005 \times L^2$ para las secciones con B o H ≥ 100 mm

Tamaño del ángulo



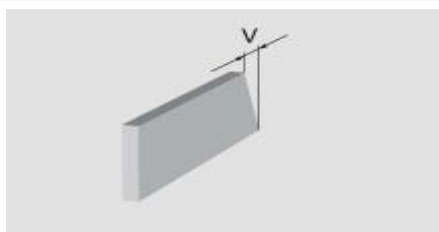
$$Y \pm 1,5^\circ$$

Torsión



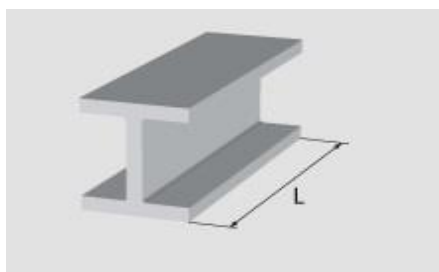
- $V < 1,5^\circ$ por metro máximo para espesor de pared < 5mm
- $V < 1,0^\circ$ por metro máximo para espesor de pared $\geq$ 5mm

Ángulo de corte



$$V \pm 1,5^\circ$$

Longitud de corte



$$L + 20 / - 0 \text{ mm}$$